



# ALAMBRE PARA SOLDADURA

MIG / MAG

Confianza en soldadura

[www.sideral.com.ar](http://www.sideral.com.ar)

**SIDERAL**  
SOLDADURAS

# SIDERAL CO<sub>2</sub> MIG / MAG

## Alambre para soldadura

Electrodo continuo de alambre macizo cobreado, para soldadura eléctrica con protección gaseosa por el proceso MIG/MAG.

Este producto posee excelentes propiedades mecánicas, es apto para aplicar sobre aceros de carbono y aceros de baja aleación.

Es utilizado en la fabricación de estructuras metálicas, carpintería metálica y en trabajos que requieren un alto rendimiento de material de aporte.

En este sentido, se habrán de tener en cuenta las variables que intervienen en el proceso MIG / MAG a los efectos de obtener los mejores resultados operativos. Estas variables son: tensión, amperaje, velocidad de alimentación del alambre, velocidad de desplazamiento o avance, diámetro del alambre, polaridad, ángulo de inclinación de la torcha, y tipo de gas de protección y su caudal correspondiente.

Los gases de protección constituyen un tema muy importante, ya que pueden aplicarse puros o en mezclas predeterminadas, que influyen decisivamente en la forma de transferencia del metal depositado.

Al considerar las variables arriba mencionadas, se podrán obtener cordones óptimos sobre superficies libres de salpicaduras, correcta penetración acorde con el espesor del material de base, una alta velocidad de aplicación y prácticamente exento de limpieza final.

ELECTRODO CONTINUO  
PROCESO MIG / MAG



### CLASIFICACIONES

AWS A 5.18	C	Si	Mn
ER 70 S-6	0,09	0,90	1,55

### ANÁLISIS TÍPICO DEL ALAMBRE

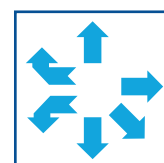
### PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

Tratamiento térmico A/W	Límite elástico N/mm <sup>2</sup>	Carga de rotura N/mm <sup>2</sup>	Elongación (LO=4d0) %	Valores Impacto
A/W	LF ≥ 420	RT ≥ 500	A≥22%	≥ 27 a -29°C

### FUNCIONAMIENTO Y PRESENTACIÓN

DIAM [MM]	Corriente [A]	Tensión [V]	Caudal CO <sub>2</sub> [Lts/Min]	Envase [Kg]
0.60	20..70	12..16	7..12	5
0.80	50..110	15..20	7..12	5 y 15
0.90	60..120	16..22	8..12	5 y 18
1.20	120..250	22..28	12..14	18
1.60	200..300	25..32	14..16	18

Posiciones de soldadura



TODA POSICIÓN

Polaridad



Protección gaseosa: CO<sub>2</sub>, Ar-CO<sub>2</sub>, Ar-O<sub>2</sub>

Más información en  
[www.sideral.com.ar](http://www.sideral.com.ar)

